製品早見表

SPECIFICATION

			毒劇該当品	種別	比重 g/cm³ (混合後)	保存期間	容量 CC	単位 kg	塗布面積 m²/mm	混合比 (容量)	混合比 (重量)	可使時間 (25℃)	硬化時間 ※20℃ (軽負荷/重負荷)	接着力 Mpa (引張剪断・軟鋼)	耐熱温度 dry	耐熱温度 wet	備考
1000シリーズ	1111	スーパーメタル	●	肉盛材	2.51	5年 (0℃~30℃で保存)	398	1、2	0.4/1	3:1	5:1	15分	2時間/24時間	19.2	-40~200℃	—	
	1121	スーパーXLメタル	●	肉盛材	2.60	5年 (0℃~30℃で保存)	1155	3	1.16/1	1:1	1.2:1	35分	16時間/36時間	22.8	-40~200℃	—	
	1161	スーパーUWメタル	●	肉盛材	2.34	3年 (0℃~30℃で保存)	428	1	0.4/1	2:1	4:1	16分 (20℃)	2時間/24時間	乾燥20.7 湿潤15.8	-40~208℃	—	
	1212	Belzona1212		肉盛材	2.12	5年 (0℃~30℃で保存)	212	0.45	—	1:1	5:6	9分 (20℃)	90分/8時間	乾燥18.0 湿潤15.0	-40~200℃	—	
	1221	スーパーEメタル	●	肉盛材	1.82	5年 (0℃~30℃で保存)	275	0.5 (125g×4セット)	0.28/1	1:1	2:1	3分	40分/75分	17.2	150℃	60℃	
	1251	HAメタル		肉盛材	2.49	2年 (20℃・未開封)	401	1	0.39/1	熱反応型の為1液性		70℃以下無制限	15分(100℃硬化)/1時間(100℃硬化)	17.1※	210℃	—	※グラインダーで処理した軟鋼・100℃硬化
	1311	セラミックRメタル	●	肉盛材	2.41	5年 (0℃~30℃で保存)	830	2	0.83/1	3:1	5:1	15分	2時間/24時間	20.7	-40~200℃	—	
	1321	セラミックSメタル	●	ライニング材	2.37	5年 (0℃~30℃で保存)	422	1	0.7/0.6	4:1	11:1	30分	6時間/36時間	18.68	-40~220℃	60℃	
	1331	Belzona1331		ライニング材	1.14	3年 (0℃~30℃で保存)	482	0.55	0.96/0.5	2:1	2.2:1	40分	16時間/3日	26.9	-40~120℃	50℃	
	1341	スーパーメタルグライド		ライニング材	1.42	5年 (0℃~30℃で保存)	352	0.5	0.88/0.4	1:1	10:7	40分	16時間/3日	26.2 (20℃/7日間硬化)	-40~130℃	60℃	
	1381	Belzona1381		ライニング材	1.14	3年 (0℃~30℃で保存)	2500	—	5/0.5	5:2	5:2	40分	2日 (重負荷)	22.8 (20℃硬化・試験)	-40~200℃	95℃	
	1391T	Belzona1391T		ライニング材	1.87	3年 (0℃~30℃で保存)	535	1	0.89/0.6	4:1	8.5:1	45分 (20℃)	28日 (常温硬化)	22.06	250℃	130℃	
	1511	スーパーHTメタル		肉盛材	2.61	5年 (0℃~30℃で保存)	383	1	—	※容量での混合は推奨しません	5:1	60分 (20℃)	18時間/30時間	21.1 (20℃硬化・試験)	210℃	—	
	1593	Belzona1593		ライニング材	1.81	3年 (0℃~30℃で保存)	552	1	1.1/0.5	5.6:1	11:1	45分 (20℃)	20時間/3日	20.0 (20℃硬化・試験)	220℃	160℃	
	1811	セラミックカーバイド	●	肉盛材	2.18	5年 (0℃~30℃で保存)	918	2	0.15/6	4:1	8.5:1	60分 (20℃)	12時間/3日	16.5	-40~200℃※	—	※耐摩耗性は150℃まで
	1812	セラミックカーバイドFP	●	肉盛材	2.27	5年 (0℃~30℃で保存)	880	2	0.298/3	4:1	4.5:1	20分	6時間/3日	13.4	-40~200℃※	—	※耐摩耗性は150℃まで
	1813	Belzona1813		肉盛材	2.22	5年 (0℃~30℃で保存)	900	2	0.3/3	3:1	3.84:1	40分 (20℃)	12時間/6日	15.1 (20℃硬化・試験)	240℃※	—	※耐摩耗性は200℃まで
2000シリーズ	2111	D&Aエラストマー (ハイビルド)		肉盛材	1.13	3年 (0℃~30℃で保存)	442	0.5	0.17/2.5	3.2:1	3.4:1	12分 (20℃)	8時間/24時間	30.06 (90°剥離・最大)	-40℃~90℃	40℃	硬度:ショアA 91 (20℃・24時間硬化)
	2211	MPエラストマー (ハイビルド)		肉盛材	1.18	3年 (0℃~30℃で保存)	467	0.55	—	3:1	2.3:1	15分 (20℃)	12時間/36時間	29.94 (90°剥離・最大)	-40℃~65℃	—	硬度:ショアA 69 (20℃・24時間硬化)
	2311	SRエラストマー		肉盛材	1.13	3年 (0℃~30℃で保存)	399	0.45	0.46/1	全量混合		2分	25分/60分	20.96 (90°剥離)	-40℃~65℃	—	硬度:ショアA 75 (20℃・24時間硬化)
	2911	QDコンディショナー		リキッド	—	18か月	138	0.125	1.25m²	1液タイプ		—	45分 (乾燥時間)	—	—	—	硬度:ショアA 75
3000シリーズ	3111	フレキシブルメンブレン		ライニング材	1.26	5年 (5℃~30℃で保存)	18000 (18L)	—	取扱説明書参照	—	—	—	※取扱説明書参照	—	-20~80℃※	—	※対応表面温度
	3211	ラグシールメンブレン		ライニング材	1.49	5年 (5℃~30℃で保存)	—	22	取扱説明書参照	—	—	—	※取扱説明書参照	—	—	—	
	3412	Belzona3412		ライニング材	1.25	2年 (5℃~30℃で保存)	500	0.515	0.32/1.25	—	13:1	40分 (温度20℃、湿度50%)	※取扱説明書参照	—	90℃	—	
	3911	PSCコンディショナー		リキッド	—	5年 (5℃~30℃で保存)	750	—	4.2m²/L	1液タイプ		—	30分~4時間 (乾燥時間)	—	—	—	
	3921	GSCサーフェイスコンディショナー	●	リキッド	—	3年 (0℃~30℃で保存)	—	0.5	—	3.5:1	10:1	48時間	4時間以上	—	—	—	
4100シリーズ	4111	マグマクォーツ	●	モルタル	—	5年 (0℃~30℃で保存)	6555	15	1.1/6	2:1:適量	2:1:適量 (最大30)	30分	6時間(25℃)/16時間(25℃)	18.1	-40~200℃	—	
	4141	マグマビルド	●	モルタル	—	5年 (0℃~30℃で保存)	10000	8	—	13:1	8:1	20分 (25℃)	2時間(25℃)/12時間(25℃)	4.69※	-40~150℃	60℃	※プルオフ法・基材破壊による
4300シリーズ	4301	マグマCR-1 (ハイビルド)	●	肉盛材	1.5	3年 (0℃~30℃で保存)	667	1	—	2:1	2:1	40分 (20℃)	※取扱説明書参照	20.0	-40~210℃	60℃	※薬品接触の場合20℃・7日間硬化
	4311	マグマCR-1	●	ライニング材	1.87	5年 (0℃~30℃で保存)	1500	—	3.75/0.4	3:1	6:1	20分 (20℃)	※取扱説明書参照	20.6	-40~217℃	60℃	※薬品接触の場合20℃・7日間硬化
	4341	マグマCR-4	●	ライニング材	1.52	5年 (0℃~30℃で保存)	994	1.5	2.49/0.4	—	8.82:1	15分 (20℃)	※取扱説明書参照	10.3	190℃	90℃	※薬品接触の場合20℃・5日間硬化
	4911	マグマTXコンディショナー	●	リキッド	—	5年 (0℃~30℃で保存)	397	0.45	1.1/—	2:1	2.2:1	32分	—	18.55	—	—	
5000シリーズ	5811	イマージョングレード	●	ライニング材	1.48	5年 (0℃~30℃で保存)	4000	—	10.0/0.4	3:1	5:1	105分 (20℃)	18時間/5日	19.9※	-40~160℃	50℃	※22℃で7日間硬化させた場合
	5831	STバリア	●	ライニング材	2.1	5年 (0℃~30℃で保存)	4000	—	10.0/0.4	1:1	1.75:1	45分 (20℃)	24時間/5日	油分付着:13.2 水中:7.5	-40~180℃	40℃	
	5892	Belzona5892		ライニング材	1.49	5年 (0℃~30℃で保存)	4000	—	10/0.4	3.5:1	5.74:1	40分 (20℃)	要ポストキュア	19.2 (20℃で硬化・試験)	-40~230℃	95℃	
その他	9611	ESメタル		スティック材	2.2	2年	54	0.117	0.05/1	1液タイプ		4分	—	5.9	—	—	

●このデータは当社の実地もしくは公共機関に基づいて作成されたものであり正確を期していますが保証するものではありません。
●ご使用の前には必ず取り扱い説明書、安全データシートをよく読んでから正確にお使いください。
●各種認定は英国　Belzona社と当社が取得したものです。
●エアレス可能製品（材料常温）Belzona3111・3211・3911・3921
●エアレス可能製品（材料加温）Belzona1331・1341・1381・4311・4341・5811・5892

●このデータの内容は2024年5月現在のもので無断複写を禁じます。
●内容については予告なく変更する場合があります。
●お問い合わせは当社アドバイザーまでご連絡ください。