

Belzona 2311

FN10057 (SRエラストマー)



取扱説明書

1. 下地処理

① 金属面

汚れ、浮き錆、塗装の剥がれをワイヤーブラシで除去した後 Belzona 9111 (脱脂クリーナー) もしくは残留物を残さない洗浄剤 (MEKなど) で脱脂洗浄を行います。

グリットブラスト処理を施します。表面粗さ75 µm以上の粗面を確保することが理想的です。

ブラスト処理が困難な場合は、グラインダーなどの適切な動力工具を用いて、素地の露出と十分な目粗しを行ってください。ただし、高い負荷がかかる場合や、常時浸漬する流体機器に対してはブラスト処理が必須となります。

② ゴムおよびその他の高弾性材

注意：ゴムの種類によっては脱脂剤を使用した際、プロセスオイルやワックスの一部が表面に溶出し、接着性を低下させる恐れがあります。事前検証を行い使用に適したものか確認してください。脱脂剤を浸した布で表面を擦った際にグリース状の膜が発生する場合はその脱脂剤は使用せず、目粗しのみ行ってください。

鋭利な刃物で補修部周囲にアンダーカットを入れ、ロータリーワイヤーブラシ、またはラフィングブラシなどの適切な工具で表面に目粗しを施します。削り屑を除去した後、可能であれば脱脂を行ってください。

③ Belzona 1000 シリーズの表面

(Belzona 1221 以外の) Belzona 1000 シリーズの上に Belzona 2311 を直接塗布する場合、前層を一度十分に硬化させます。その後、硬化した前層表面に「1. 下地処理 - ① 金属面」同様の処理を施した後、「2. コンディショニング」に進みます。

Belzona 1221の上にBelzona 2311を直接塗布する場合、4時間以内であれば下地処理およびコンディショニングは不要です。これを超過した場合、「1. 下地処理 - ① 金属面」同様の処理を施した後、「2. コンディショニング」に進みます。

接着を望まない面への離型処理

Belzona 9411 (離型剤) をハケで薄く塗り、15~20分ほど乾燥させてください。

2. コンディショニング

Belzona 2311 の接着面には下地処理後、専用コンディショナー塗布によるコンディショニングが必要です。コンディショナーには Belzona 2911 または Belzona 2921 を使用してください。

コンディショナーは薄く均一にハケで対象面に刷り込むように塗布します。金属面に対しては、塗布面積の目安は 1 缶あたり 1.25 m²です。ただし、程よく目粗しされたゴム面に対しては、前述の塗布面積は最大で 50%ほど減少します。

指触乾燥 (触れてベタつかない) 状態までコンディショナーを乾燥させます。乾燥に要する時間は、コンディショナーの種類、温度、湿度、母材の種類などの各種条件によって異なります。

相対湿度50%の環境下で、鋼材に塗布したコンディショナーが指触乾燥を得るまでの目安時間を下表に示します。母材がゴムの場合は、乾燥までにより時間がかかる場合があります。

	10°C	20°C	30°C	40°C
Belzona 2911	90分	45分	25分	20分
Belzona 2921	120分	75分	40分	25分

なお実際に要する乾燥時間は、高湿度であるほど短くなる一方、低湿度であるほど長くなります。

注意事項

- 1 使用するコンディショナーの種類にかかわらず、塗布後は最長 24時間以内にエラストマーの上塗りを行ってください。
- 2 未開封のまま 5~25°C で適切に保管した場合、Belzona 2911 は製造から 18 か月、Belzona 2921 は 24 か月の保管期限を有します。製品記載の有効期限までに使用してください。

3. 混合

混合後の材料は硬化が早く可使時間には限りがあるため、塗布具は事前に全て準備しておく必要があります。

使い切り前提の少量パック入りの製品のため全量を混合してください。また開封後の材料は保存がききません。

- 1 ベースと硬化剤が入ったラミネートパックの一边をカットし開封します。
- 2 付属のヘラで、パック内の材料を全て押し出します。
- 3 2液を合わせ、付属のヘラで色むらの無い均一な状態まで十分に混合します。

可使時間

混合開始から以下の時間内に使用を終えてください。

温度	5°C	15°C	25°C
可使時間	6分	4分	2分

比容

1 セットあたり	75 g	66.4 cm ³
----------	------	----------------------

4. 塗布

以下の場合は塗布を行わないでください。

- 周囲温度および母材温度が5°C以下の場合。
- 周囲湿度が90%以上の場合。
- 雨、雪、霧、もや等がある場合。
- 金属面が濡れている場合や、結露が起こりやすい場合。
- 周辺機器からの油分やグリース、石油ヒーターの煙、タバコの煙などによる汚染がある場合。

- 1 コンディショニングされた対象面に、付属のヘラまたはアプリケーションローラーを用いて材料を塗布します。
- 2 隙間を充填する際は、極力気泡の混入を避け、母材との接触面積が最大となるよう材料をよく押し込んでください。
- 3 アプリケーションローラーを用いて平滑な表面に手早く仕上げます。もしくはポリエチレン製のシートを押し当てて形状を整え、硬化後にシートを取り除いてください。

補強テープを用いた補強

必要に応じてBelzona 9341（補強テープ）を併用することで、補修部に補強を加えることが可能です。

Belzona 2311の塗布面に補強テープを貼り合わせ、押し込んで材料を馴染ませた後、更にもう1層重ねて塗布を行い補強テープが完全に埋没する状態にて仕上げます。

施工工具の洗浄

使用后すぐに洗浄を行い、付着した材料を除去してください。混合に使用した道具は、Belzona 9111（脱脂クリーナー）またはMEKなどの適切な洗浄剤で拭き取ってください。塗布に使用した道具は、Belzona 9121（ユニバーサルシンナー）またはMEK、アセトン、セルロースシンナーなどの適切な溶剤で洗浄してください。

5. 硬化養生

下表は、各状況下で耐用可能となるまでに要する硬化時間です。適宜十分な硬化養生を行ってください。

温度	軽荷重 運搬	重荷重 熱負荷	薬品接触
5°C	60分	4時間	2日
10°C	40分	2時間	1.5日
15°C	30分	1.5時間	24時間
20°C	25分	60分	18時間
25°C	20分	50分	15時間
30°C	15分	40分	12時間

6. 重ね塗り

追加塗布を行う場合、そのまま重ね塗りが可能な制限時間は、温度条件に関わらず前層塗布から24時間以内です。ただし、表面に汚染が見られる場合は除染が必要です。

上記制限時間を超過した場合や、経年後のBelzonaエラストマーに重ね塗りをを行う場合は、前述の「1. 下地処理 - ② ゴムおよびその他の弾性材」に従い適切な下地処理を施してください。

7. 保管方法

5~25°Cの乾燥した環境下で保管してください。

長期間あるいは5°C以下の低温で保管していた場合、未混合の材料が通常より固くなることがあります。その場合はベースと硬化剤を40°Cまで温めて軽く揉み解し、元の状態に戻してから使用してください。

健康と安全のために

製品安全データシート（SDS）をよく読み、注意事項を確認した上でお取扱ください。

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2018 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Belzona Products are
manufactured under an
ISO 9001 Registered
Quality Management System


BELZONA
Repair • Protect • Improve